X5 FastMig

Meer dan een geweldige las



Debaenst
LASTECHNIEK

KEMPPI

www.debaenst.com

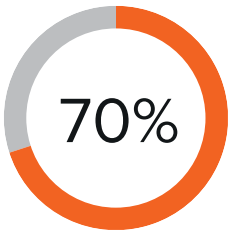
Debaenst Lastechniek





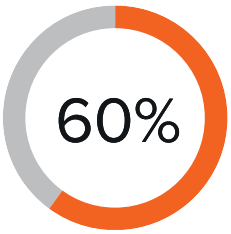
360 ° MODULAIR SYSTEEM

Industrieel MIG-lassysteem met meerdere processen, inclusief MMA-, guts- en TIG-proces, toepassingsaccessoires en geïntegreerde digitale connectiviteit.



VERHOOG DE PRODUCTIVITEIT

MAX- en Wise-boogprestatieprocessen verhogen de productiviteit en de lassnelheid, verbeteren de controle over het smeltbad en verlagen de warmte-inbreng.



STEL SNELLER IN

Weld Assist is een intuitieve en gebruiksvriendelijke MIG-gebruikers interface. Selecteer de lasnaad, laspositie en materiaaldikte en u bent klaar om te lassen.

Meer dan een geweldige las

X5 FastMig, ontworpen en geproduceerd in Finland, is een modulair industrieel lassysteem voor meerdere processen, met de primaire focus op hoogwaardig MIG/MAG-lassen.

De proces- en uitrustingsopties, die zijn ontworpen voor gebruiksgemak, aanpasbaarheid en uitzonderlijke laskwaliteit, omvatten handmatige, automatische en automatische puls MIG/MAG-laspakketten, alternatieve draadaanvoerunits, MMA-, guts- en TIG-processen, voedingssystemen met groter bereik, softwarehulpmiddelen voor boogprestaties en een reeks ondersteunende accessoires.

Geïntegreerde digitale draadloze connectiviteit opent een wereld van lasinzichten via X5 FastMig APC-modellen, inclusief lasbeheersoftware en digitale WPS (dWPS)-functionaliteit, die de voordelen van digitale transformatie tot in het hart van de laswerkplek brengen.



Bouw uw systeem

X5 FastMig is meer dan een geweldige las, het is een 360-graden modulaire lasoplossing. Of uw lasuitdaging zich in de werkplaats of op locatie bevindt, X5 FastMig bouwt om aan uw specifieke behoeften te voldoen.

Kies uit 400 A of 500 A stroombronnen, handmatige, automatische en automatische puls-lasprestaties, optionele lassoftware en speciale boogprestatieprocessen voor schone, hoogwaardige lasnaden, verbeterde controle over het smeltbad en uitstekende productiviteit.

Visualiseer lasactiviteiten via digitale dashboards die uw laskwaliteit, personeelskwalificatie en documentatieverantwoordelijkheden ondersteunen.




STROOMBRONNEN
400 A
400A PULS
400 A PULS+
500 A
500 A PULS
500 A PULS+
MEERDERE SPANNINGEN STROOMBRONNEN
400 A MV PULS+
MIG/MAG
MMA
DC TIG
GUTSEN
ENKELE DRAADAAN-VOERUNIT
DUBBELE DRAADAAN-VOERUNIT
AANVOERUNITS VOOR 200/300 mm DRAADHASPELS
SUPERSNAKE TUSSE-NAANVOERUNIT
CONTRABALANSARM VOOR DRAADAAN-VOERUNIT
OPHANGBEUGELS VOOR LASBOOM
STROOMBRONNEN
LASPROCESSEN
DRAADAANVOE-RUNITS EN TUSSE-NAANVOERSYSTEMEN
KABELS EN WAGENS
KOELING
CONTROLE LASPROCES
GASFLESTROLLEY
ONDERWAGEN
SNEL AANSLUITEN DRAADAANVOERWAGEN
ALTERNATIEVE KABELSETS
VLOEISTOFKOELER
HANDMATIG
AP
APC

Controle houden

Geweldige gereedschappen maken taken gemakkelijk en X5 FastMig biedt specifieke functionele opties die ervoor zorgen dat u lasresultaten van de beste kwaliteit bereikt.



DIGITALE WPS

Stel automatisch de juiste parameterwaarden in en las ze met behulp van de dWPS-functie en ontvang waarschuwingen over eventuele afwijkingen op het scherm.

WELD ASSIST

Weld Assist is tot 60% sneller dan de handmatige modus en stelt het lasapparaat in op basis van uw selecties voor verbindingstype, laspositie en materiaaldikte.

TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimaliseert lasspatten en vermindert de noodzaak voor reiniging na het lassen.

DRAADAANVOERUNITS

Selecteer het draadaanvoermodel dat het beste voldoet aan uw behoeften, inclusief de X5 draadaanvoerunit met bovenlader voor draadhaspels van 300 mm, heavy duty draadaanvoerunits voor draadhaspels van 200 mm en 300 mm en SuperSnake GTX-oplossingen voor afstand en toegang.

Er is een draadaanvoeroplossing voor elke toepassing met robuuste draadaanvoermechanismen, draadaanvoerhaspels met snelsluiting, draad- en gastestknoppen, kinetische haspelrem en geïntegreerde kastverlichting.



POWERLOG

Maakt drie alternatieve vermogensniveaus mogelijk tijdens het lassen met de standaard pistooltrekker om de vermogenstrap te selecteren, afhankelijk van uw werk.

AUTOCOOL ENERGIEBESPARING

Dynamische koeling beheerst de looptijden van de luchtstroom en het koelcircuit automatisch op basis van de duur van het lassen, waardoor het elektriciteitsverbruik en het geluid worden verminderd.

WELDEYE ARCVISION

Een digitale service die de boog-aan-tijd en lasparameters bijhoudt en registreert voor een beter inzicht in uw lasactiviteiten. WeldEye ArcVision verzamelt onbewerkte gegevens digitaal van aangesloten lasstations en visualiseert deze in duidelijke tabellen en grafieken die kunnen worden gefilterd op basis van verschillende behoeften. Deze geïntegreerde Industry 4.0-oplossing is beschikbaar voor een gratis, vrijblijvende test- en proefperiode.

TRANSPORTWAGENS

Kies uit twee- en vierwielige wagenopties, waaronder snel aan te sluiten opslag en transport van draadaanvoerunits, innovatief laden van gasflessen op vloerniveau, verbeterde veiligheid en gemakkelijker verplaatsen door de werkplaats en op het terrein.


WELD ASSIST
R004 Fe 1.2mm
Ar+18%CO2 Fe
Rutil
3.0
Plate thickness
3mm
BACK
NEXT
KEMPPI

Verbeterde gebruikerservaring

Of uw lasproject nu vaste of veranderlijke parameterinstellingen vereist, de X5 FastMig biedt gemakkelijke en nauwkeurige procescontrole via een reeks gebruikersondersteuningsfuncties.

WELD ASSIST is een hulpmiddel voor een snellere installatie. Selecteer gewoon het soort lasnaad, de laspositie en de materiaaldikte en u bent klaar om te lassen. Weld Assist is een uitstekend leerzaam en educatief hulpmiddel. Zodra de door Weld Assist aanbevolen parameters zijn toegepast, kunnen deze ook handmatig worden aangepast aan individuele voorkeuren.

AUTOMATISCHE KABELKALIBRATIE meet de weerstand van het lascircuit en kalibreert de digitale meters, zodat de boogspanning die wordt weergegeven nauwkeurig overeenkomt met de boogspanning op het laspistool. Automatische kalibratie is van cruciaal belang voor nauwkeurige WPS-compliance en een standaardfunctie in alle X5 FastMig-systemen.

Gebruik **GEHEUGENKANALEN** om veel gebruikte instellingen vast te leggen, zodat u ze later kunt oproepen. AP- en APC-draadaanvoerunits bevatten 100 geheugenkanalen. Bij het bladeren door de parameterwaarden wordt hier duidelijk naar verwezen.

De functie **DIGITALE WPS** maakt volledig gebruik van het digitale platform van X5 FastMig. De dWPS-functie zorgt ervoor dat de specificaties van de lasprocedure nauwkeurig worden gevolgd en dat afwijkingen op het scherm worden gesignaleerd. De digitale WPS-functie maakt deel uit van de module WeldEye Welding Procedures van Kemppi, die beschikbaar is met een gratis test- en proeflicentie van 3 maanden.

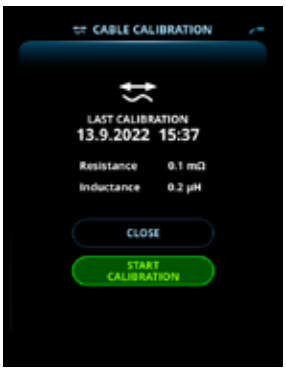
USB-BACK-UP EN HERSTEL maakt het mogelijk systeemconfiguratie en geheugenkanalen te kopiëren en op te nemen via de X5 FastMig USB-poort, op te slaan voor beveiliging of te delen met andere apparatuur voor spiegelingsdoeleinden.

U kunt met de functie **GEPERSONALISEERDE SCHERMBEVEILIGING** uw bedrijfslogo of favoriete afbeelding uploaden om uw X5 FastMig-screensaver te personaliseren.





Weld Assist



Automatische kabelkalibratie



Geheugenkanalen



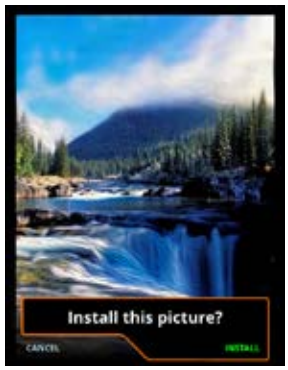
Selecteer een handmatig of een TFT-bedieningspaneel met kleurenscherm voor een snelle en nauwkeurige instelling van de lasparameters.



Digitale WPS



USB-back-up en herstel



Gepersonaliseerde screensaver

Het grote TFT-kleurenscherm dat op de AP- en APC-draadaanvoermodellen is gemonteerd, zit boordevol functies met toegevoegde waarde en kan worden ingesteld in handmatige, automatische of Weld Assist-modi.

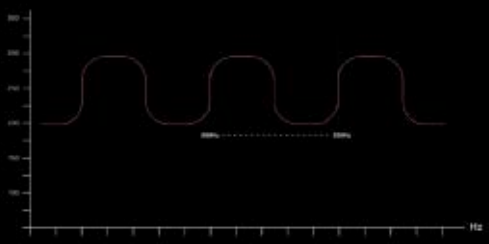
Maak het schijnbaar onmogelijke mogelijk

De nieuwe MAX boogprestatieprocessen bieden voor uitdagende lastoepassingen en veeleisende productiedoelen een hogere voorloopsnelheid, een verbeterde smeltbadcontrole en een lagere warmte-inbreng zonder dat er een extra spanningsmetingskabel nodig is. De nieuwe MAX-arc processen voegen zich bij de reeds succesvolle Wise processen en maken gezamenlijk het schijnbaar onmogelijke mogelijk.

MAX SPEED

MAX Speed verhoogt de voorloopsnelheid met tot 70%* in vergelijking met traditionele puls- of sproeiboogprocessen. MAX Speed produceert lasnaden van hoge kwaliteit, waardoor de arbeidstijd en laskosten effectief worden verminderd. MAX Speed is ontworpen voor laswerk aan staal en roestvast staal in de PA- en PB-posities.

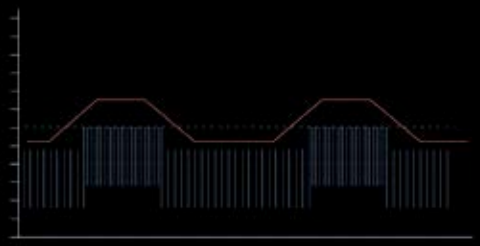




MAX POSITION

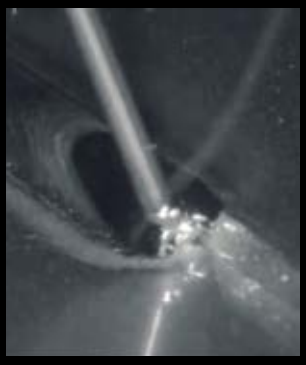
MAX Position houdt de zwaartekrachtseffecten op het smeltbad onder controle. MAX Position verbetert de controle bij het lassen in positie,en is uitstekend bij het vullen en cappen van staal, roestvast staal en aluminium toepassingen in de PF-positie.

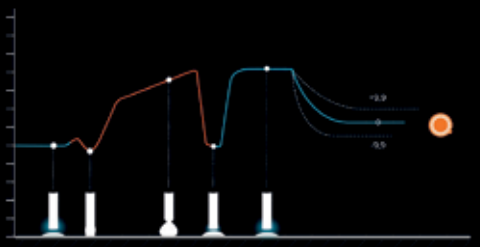




MAX COOL

MAX Cool verlaagt de warmte-inbreng met 32% en verbetert zo de controle bij laswerk, waarbij extreme temperaturen een negatieve invloed hebben op de stabiliteit van het smeltbad en de lasnaadvervorming versterken. MAX Cool is ideaal voor diverse toepassingen, waaronder het verwerken van dun plaatwerk, grondlagen, overbrugging van openingen en het lassen van dunne extrusiedelen met massieve Fe, Ss, $CuAl_8$ en $CuSi_3$ toevoegmaterialen.





* Maximale voorloopsnelheden gemeten in geautomatiseerde en semi-automatische Ss-toepassingen. Snelheidsreducties van toepassing bij handmatig laswerk en Fe-materiaal.

Meer informatie over arc processen

› kemp.cc/special-processes/com

Bereiken, lassen, verplaatsen

Lastoepassingen zijn variabel wat betreft bereik, toegang, hoogte en afstand. X5 FastMig modulair ontwerp maakt alternatieve apparatuurconfiguraties mogelijk voor snel veranderende behoeften, grote locaties en uiteenlopende lastaken. Draadaanvoerunits zijn een essentieel onderdeel van uw systeembouw en X5 FastMig biedt een reeks compacte en lichtgewichtopties, die draadhaspels van 200 mm en 300 mm ondersteunen, voorzien zijn van handmatige bediening, plus AP- en APC-bedieningsversies, in zowel 'bovenlader' 300 mm en 'zijlader' HD300 mm-modellen met zelf opladende led-werklampen.



Draadaanvoerunits voor zwaar gebruik voor Draadhaspels van 200 mm en 300 mm bieden extra duurzaamheid in extreme omstandigheden op het terrein. HD 300 mm-draadaanvoermodellen zijn standaard voorzien van geïntegreerde LED-zelf opladende werklampen.



Optioneel beschermend metalen frame voor 200 mm draadaanvoer voor zwaar gebruik zorgt voor extra duurzaamheid onder extreme omstandigheden op de bouwplaats.





De draadaanvoerwagen met vier wielen heeft een 'snel-aansluit'-ontwerp, waardoor deze gemakkelijk kan worden gekoppeld aan standaard X5 FastMig-stroombronnen, voor veilige opslag en transport op grondniveau.

Debaenst Lastechniek



SuperSnake GTX

Oplossing voor lassen op afstand en optimale toegankelijkheid

De SuperSnake GTX vergroot het bereik van standaard MIG-laspistolen met Euro-stekker en kan diverse lasdraden eenvoudig en effectief op afstand aanvoeren.

De SuperSnake GTX bereikt gemakkelijk werkstukken die onbereikbaar zijn met de normale lasapparatuur.

Uitstekend voor klanten die op omvangrijke locaties lassen, waar de verplaatsing van apparatuur, bereikbaarheid en toegankelijkheid lastige knelpunten zijn.

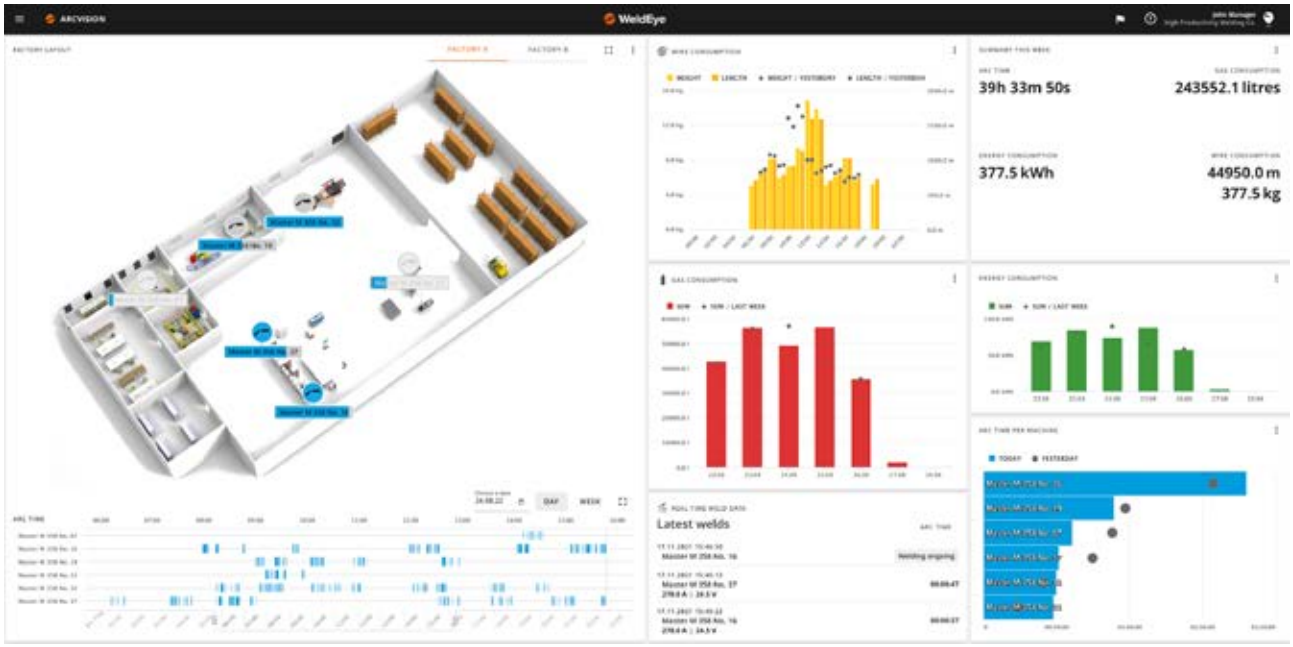
Raadpleeg eerst de X5 FastMig-gebruikershandleiding voor het aanbevolen SuperSnake-model en richtlijnen voor de lastoepassing en het geselecteerde lasproces.

Meer informatie over de SuperSnake-tussenaanvoerunit:

› **kemp.cc/super-snake/com**

WeldEye

KEMPPI INDUSTRY 4.0



Zelfs een eenvoudige oplossing voor het monitoren van de lasproductiviteit kan voor de meeste bedrijven flinke voordelen opleveren en de werkplanning verbeteren.

WeldEye ArcVision

Krijg inzicht in boogtijd en lasparameters

WeldEye ArcVision is een geïntegreerde Industrie 4.0-oplossing, die de boogtijd en lasparameters volgt en registreert voor een beter inzicht in de lasproductie. Ruwe gegevens van aangesloten lasstations worden digitaal verzameld en draadloos* geüpload naar WeldEye ArcVision. De gegevens worden vervolgens gevisualiseerd in duidelijke tabellen en grafieken, die u naar behoeven kunt filteren en gemakkelijk via de webbrowser op uw laptop kunt bekijken.

PROBEER GRATIS
PROEFLICENTIE VAN 3 MAANDEN

Activeer vrijblijvend uw gratis proeflicentie van WeldEye ArcVision voor drie maanden. De proeflicentie bevat ook de module Lasprocedures van WeldEye, waarmee u de digitale WPS (dWPS)-functie met X5 FastMig kunt testen.

Lees meer op weldeye.com

Weet u hoe uw lasapparaten worden gebruikt?

WeldEye ArcVision verzamelt automatisch gegevens van alle aangesloten lasstations zonder dat de gebruikers iets extra hoeven te doen:

- Boogtijd per uur, dag, week of maand
- Lasparameters (A, V)
- Verbruik lasdraad (kg)
- Stroomverbruik (kWh)

Duidelijke visualisaties maken productieanalyse eenvoudig:

- specifieke gegevens per lasstation over de laatste lassen
- Boogtijd-vergelijkingsweergaven
- Realtime gebruik van lasapparaten volgens werkplaatsindeling
- specifieke informatie per apparaat, zoals instellingen en softwareversies
- Aanpassingsopties hoofdweergave met widgets

* APC-modellen van X5 draadaanvoerunits kunnen worden aangesloten op WeldEye ArcVision.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

X5 POWER SOURCE		400	400 PULS	400 PULS+	400 MV PULS+
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz		380 ... 460 V ±10%	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Afgifte bij +40 °C	40% ID 60% ED 100% ED	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 bij [220 - 230 V] 400 bij [380 - 460 V] 350
Lasstroom- en spanningsbereik	MIG MMA TIG	15 A/12 V tot 400 A/42 V 15 A/10 V tot 400 A/42 V 15 A/1 V tot 400 A/42 V	15 A/10 V tot 400 A / 50V 15 A/10 V tot 400 A / 50V 15 A/1 V tot 400 A / 50V	15 A/10 V tot 400 A / 50V 15 A/10 V tot 400 A / 50V 15 A/1 V tot 400 A / 50V	15 A/10 V tot 400 A / 45V 15 A/10 V tot 400 A / 45V 15 A/1 V tot 400 A / 45V
Bedrijfstemperatuurbereik		-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C
Temperatuurbereik voor opslag		-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C
EMC-klasse		A	A	A	A
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Afmetingen l x b x h		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht zonder accessoires		39.0 kg	39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULS	500 PULS+
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz		380 ... 460 V ±10%	380 ... 460 V ±10%	380 ... 460 V ±10%
Afgifte bij +40 °C	60% ED 100% ED	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Lasstroom- en spanningsbereik	MIG MMA TIG	15 A/10 V tot 500 A/47 V 15 A/10 V tot 500 A/47 V 15 A/1 V tot 500 A/47 V	15 A/10 V tot 500 A/50 V 15 A/10 V tot 500 A/50 V 15 A/1 V tot 500 A/50 V	15 A/10 V tot 500 A/50 V 15 A/10 V tot 500 A/50 V 15 A/1 V tot 500 A/50 V
Bedrijfstemperatuurbereik		-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C
Temperatuurbereik voor opslag		-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S	IP23S
Afmetingen l x b x h		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht zonder accessoires		39.5 kg	39.5 kg	39.5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	300HD	X5 KOELER	KOELER	KOELER MV
Pistoolaansluiting	Euro	Euro	Euro	Koelvermogen bij 1 l/min	1,1 kW	1,0 kW
Aandrijfmechanisme	4 rollen, één motor	4 rollen, één motor	4 rollen, één motor	Aanbevolen koelvloeistof	MGP 4456 (Kemppi-mengsel)	MGP 4456 (Kemppi-mengsel)
Diameter aandrijfrollen	32 mm	32 mm	32 mm	Tankvolume	3 l	3 l
Toevoegmateriaal	Fe 0,8 tot 1.6 mm Ss 0,8 tot 1.6 mm Mc/Fc 0,8 tot 2.0 mm Al 0,8 tot 2.4 mm	Fe 0,8 tot 2.0 mm Ss 0,8 tot 2.0 mm Mc/Fc 0,8 tot 2.4 mm Al 0,8 tot 2.4 mm	Fe 0,8 tot 2.0 mm Ss 0,8 tot 2.0 mm Mc/Fc 0,8 tot 2.4 mm Al 0,8 tot 2.4 mm	Bedrijfstemperatuurb-ereik (met aanbevolen koelvloeistof)	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Draadaanvoersnelheid	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	Temperatuurbereik voor opslag	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Gewicht draadhaspel (max)	5 kg	20 kg	20 kg	EMC-klasse	A	A
Diameter draadhaspel (max.)	200 mm	300 mm	300 mm	Beschermingsgraad (wanneer aangebracht)	IP23S	IP23S
Beschermgasdruk (max.)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	Gewicht zonder accessoires	14.3 kg	15.7 kg
Bedrijfstemperatuurbereik	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C	-20 tot +40 °C			
Temperatuurbereik voor opslag	-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C	-40 tot +60 °C			
EMC-klasse	A	A	A			
Beschermingsgraad	IP23S	IP23S	IP23S			
Afmetingen (l x b x h)	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Gewicht zonder accessoires	9.7 kg	10.9 kg	14.4 kg			

MODELCONFIGURATIES

X5 FastMig maakt verschillende systeemconfiguraties mogelijk voor verschillende gebruiksdoeleinden. Alle combinaties van X5-stroombronnen en draadaanvoermodellen zijn mogelijk maar de configuratierichtlijnen in de onderstaande tabel moeten worden gevolgd om toegang te krijgen tot alle functies van elke configuratieoptie.

X5 FastMig minimale configuratievereisten voor elk systeem (handmatig/automatisch/Puls).

	X5 FASTMIG MANUAL [1]	X5 FASTMIG AUTO [2]	X5 FASTMIG PULS [3]
Draadaanvoerunit	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 draadaanvoerunit 300 AP	X5 draadaanvoerunit 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 draadaanvoerunit 300 APC	X5 draadaanvoerunit 300 APC
	X5 draadaanvoerunit HD300 M	X5 draadaanvoerunit HD300 AP	X5 draadaanvoerunit HD300 AP
		X5 draadaanvoerunit HD300 APC	X5 draadaanvoerunit HD300 APC
Stroombron	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400	X5 stroombron 400 Puls
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500	X5 stroombron 400 puls+
			X5 stroombron 500 Puls
			X5 stroombron 500 Puls+
			X5 stroombron 400 MV Puls+

[1] *X5 FastMig Manual apparatuur is bedoeld voor lassen met Manuele bediening.*
[2] *X5 FastMig Auto apparatuur maakt ook automatisch 1-MIG-lassen mogelijk met optionele extra lasprocessen.*
[3] *X5 FastMig Puls-apparatuur maakt ook automatisch 1-MIG- en pulslassen mogelijk met optionele extra lasprocessen.*

Meer technische specificaties bekijken:
› **kemp.cc/x5/manuals**

Bestelinformatie weergeven:
› **kemp.cc/x5/product-codes**

QR-CODE

X5 FastMig is uitgerust met een unieke QR-code die u kunt scannen. Hiermee krijgt u gemakkelijk toegang tot alle relevante informatie zoals het productnummer, serienummer, technische specificaties, bestelnummers, slijtonderdelen, gebruikershandleidingen, websites en contactgegevens voor lokale dealers of werkplaatsen. Al deze informatie vindt u eenvoudig door één keer met uw mobiele telefoon te scannen.

Designed for welders

De voorloper op het gebied van booglassen. Kemppi is dé toonaangevende ontwerper in de booglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

Kemppi – Designed for welders

www.kemppi.com

KEMPPI